

DURASPLINT® - INFORMATION

1. Description

DURASPLINT® est une résine auto polymérisable extrêmement transparente élaborée spécialement pour la fabrication de surfaces ajustées sur des gouttières thermoformées. Elle se distingue par sa facilité de préparation, une modélisation contrôlée, une excellente stabilité, une grande amplitude de façonnage, un polissage facile et un découpage optimal. La combinaison avec les plaques de thermoformages les plus connues se fait chimiquement.

DURASPLINT® est fabriqué à base de méthylméthacrylate, sans cadmium et contient des amines tertiaires pour la polymérisation. Utilisé correctement, sa compatibilité biologique est conforme aux directives DIN-EN 30993 (ISO 10993) et E DIN/EN ISO 7405.

DURASPLINT® est exclusivement destiné au domaine dentaire décrit ci-dessus, où dans des cas exceptionnels, des gouttières complètes peuvent également être réalisées. Mais dans ce cas il faut envisager une certaine fragilité par rapport à une gouttière thermoformée, ceci devra être pris en compte lors du mesurage préalable des modèles afin d'éviter les fissures.

2. Instructions / Application

2.1 Préparation

La réalisation des gouttières thermoformées y compris la feuille isolante ISOFOLAN® se fait selon les instructions du fournisseur. L'utilisation d'un appareil de thermoformage précis BIOSSTAR® ou MINISTAR® est recommandée.

Pour éviter des tensions thermiques et des malformations de la gouttière par la polymérisation de DURASPLINT® après le thermoformage; la finition de la gouttière ne devrait se faire que grossièrement sur du socle du modèle. Ce n'est qu'une fois la polymérisation achevée que la gouttière est prélevé du modèle.

2.2 Isolation

La mâchoire opposée est enduite d'une fine couche d'isolant spécialement adapté à l'Orthodontie. (REF ECS8364)

2.3 Indications

DURASPLINT® est délayé selon les recommandations ci-dessous dans le godet RESIMIX® et appliqué directement sur les matériaux pour gouttière (DURAN® par exemple). Lors de montages volumineux de gouttières pour incisives et canines un remblai en silicone peut servir d'aide au modelage. Un court soufflage du montage supprime l'excès de monomère.

Les endroits se solidifiant c'est-à-dire les endroits polymérisés (de coloration blanche) peuvent être enduits de monomère à l'aide du pinceau.

Pour des matériaux contenant des polycarbonates (DURASOFT® ou IMPRELON "S" par exemple) l'utilisation de l'agent adhésif fourni PERLIBOND® est recommandé. Celui-ci est appliqué en deux couches sur les matériaux avant le modelage du DURASPLINT® sur le PERLIBOND® encore humide.

2.4 Paramètres de travail

Les valeurs indiquées ci-dessous sont des valeurs standards recommandées et peuvent être influencées par la température ambiante par exemple.

Temps de travail : 5-8 min.	Dosage en teneur de volumes : 1 (monomère) : 2,5 (polymère)
------------------------------------	--

On en déduit les quantités recommandées suivantes à doser dans les godets fournis :

Montage partiel (gouttières pour incisives par exemple)

4 ml monomère : 10 ml polymère

Modèle complet

8 ml monomère : 20 ml polymère

Polymérisation : Température env. 45 – 48°C / ~113°F Pression 1,8 – 2,0 bar / ~ 30 p.s.i Durée 15 – 20 min

3. Finition

La polymérisation terminée, la finition de DURASPLINT® peut être faite à l'aide d'une fraise au carbure de tungstène par exemple et le polissage de façon conventionnelle. L'utilisation d'un masque de protection respiratoire ou bien d'un système d'aspiration est recommandée. Pour des patients hypersensibles il est recommandé de minimiser le résidu de monomère en laissant la gouttière plusieurs heures dans l'eau.

4. Durabilité / Stockage

DURASPLINT® polymère contenu dans son flacon d'origine a une durabilité minimum de 2 ans. DURASPLINT® monomère peut être conservé dans son flacon d'origine au minimum 24 mois. Une utilisation après la date limite de conservation peut se faire après vérification du produit. Les flacons de monomère doivent être protégés du rayonnement solaire et de la chaleur sinon des réactions de polymérisation pourraient survenir. Le stockage devrait normalement se faire dans les flacons d'origine fermés, au frais (25° C au maximum), au sec et protégé de la lumière.

4. Danger

Ce liquide est facilement inflammable! Il provoque des irritations au niveau des yeux, de la peau et des voies respiratoires. Il faut le tenir à l'écart de tout objet susceptible de l'enflammer et le stocker dans un local bien ventilé, ne pas le déverser dans les égouts. Un contact prolongé de la peau avec des matériaux non polymérisés ainsi que l'inhalation de vapeurs de monomère sont à éviter.

Dans certains cas particuliers des réactions allergiques à des composants du DURASPLINT® (méthylméthacrylate, N-diméthyl ou dibenzoylperoxid par exemple) peuvent survenir. Pour plus d'information nous vous renvoyons à nos fiches de sécurité.

Toutes les informations relatives à l'utilisation de nos matériaux, qu'elles soient diffusées de façon orale, écrite ou pratique, sont les plus précises possibles et ne constituent que des indications. L'utilisation et la fabrication sont effectuées en dehors de notre contrôle et se font sous la responsabilité de l'utilisateur.